

Предложение по совместному проекту

На рынке новых технологий получения тепловой энергии появились перспективные разработки, с образцами на уровне 1 Мегаватт. Технические характеристики: Габариты 2.4 x 2.6 x 6 м Потребление электроэнергии 200 kW. Тепловыделение реактора 1MW Температура воды на выходе 85 -120 градусов С

Цена за модуль 1 МВт около 1,5 млн Евро, включая техобслуживание (перезарядка никеля 2 раза в год) в течении 30 лет. Официальный сайт <http://ecat.com>
Авторы технологии: Андреа Росси, Профессор Серджио Фоккарди и физик Джузеппе Леви



Первые результаты в лаборатории был очень интересны: при потреблении электроэнергии на уровне 700 Ватт, тепловыделение реактора 12 кВт. Эффективность 17 к 1. Исходные материалы: никелевый порошок и водород, давление в реакторе 50 - 70 атм. Продукты реакции: медь, железо и никель.

Теория и ноу-хау

Технология является низкоэнергетической ядерной реакцией (LENR), в которой никель и водородом трансмутируют в медь. Это экзотермический (с выделением тепла) ядерный процесс высвобождает энергию. Невысокая цена порошкообразного никеля делает данный процесс одним из самых дешевых источников энергии. Технология не является радиоактивной, и не загрязняет окружающую среду.

Холодный синтез ядер широко обсуждается с 1989 года, после заявлений Понса и Флейшмана. Более ранние работы Ивана Степановича Филимоненко, которые велись в СССР начиная с 1960 годов, в открытой печати почти не обсуждаются.

Причиной появления избыточного тепла, в данном случае, являются ядерные реакции. Классические теории отрицают эту возможность, ссылаясь на Кулоновские силы отталкивания протонов. Нам необходима новая теория. Сейчас мы можем проработать инженерные вопросы, чтобы создать серийные образцы.

Отметим, что Понс и Флешман работали с электродом из палладия, который погружался в тяжелую воду. Существенным для понимания данного процесса, **по теории Александра Фролова**, является то, что никель и палладий являются металлами, обладающими сродством к водороду. При определенных условиях, кристаллическая решетка металла насыщается водородом до такой степени плотности, при которой возможны трансмутации химических элементов. Помимо никеля, можно использовать и другие металлы и специальные сплавы, что позволит получить большую эффективность чем никелевые реакторы. Теория процесса позволяет производить расчет мощности при конструировании, и может быть подробно раскрыта Фроловым А.В., при работе с инвестором по патентованию данной технологии.

Официальное мнение

По мнению научного руководителя НАСА Денниса Бушнелла (Dennis Bushnell) технология заслуживает серьезного внимания. Бушнелл признал, что реактор Росси объективно работает и может значительно облегчить энергетические проблемы планеты. «Настал момент по всему миру, когда учёные и **бизнесмены должны заметить феномен** и его заметили. Полностью меняется геоэкономика, геополитика, и решение проблем климата». <http://www.bluetechforum.com/conference/speakers/speakers-2011/dennis-bushnell/>

Предложения по созданию лаборатории

Предлагается создать лабораторию для работ по данной теме. Работы должны финансироваться не менее 6, но не более 12 месяцев. В этот период, при правильной организации работы, ожидается получение результатов. Результатом работ должно стать экспериментальное подтверждение теории и патентование данной технологии. Коммерциализация планируется на втором этапе, путем продажи лицензий, создания холдинга и привлечения стратегического инвестора для развития технологии от лабораторного уровня до промышленного производства.

Новым продуктом на энергетическом рынке, использующим данную технологию, станут источники тепла для домашнего использования (10 -100 kW) и тепловые электростанции мощностью более 1 MW.

Конкурирующие технологии - атомные электростанции могут быть модернизированы путем замены уранового источника тепла на никелевый реактор, остальная часть технологической цепочки «тепло – пар – турбина – электрогенератор» сохраняется.

Предложения инвестору

Инвестору предлагается 70% собственности в патенте и будущей коммерциализации. Группа авторов получает 30%

Объем инвестиций: обсуждается отдельно.

Статьи расходов: аренда лаборатории, аренда жилья сотрудников, аренда и приобретение оборудования, зарплата, налоги, патентование.

Контакты: Фролов Александр Владимирович



+7 910 948 2509 Skype alexfrolov2509 <http://alexfrolov.narod.ru>

email a2509@yahoo.com